

### Beschränkte Garantie für in Deutschland installierte Produkte

Trina Solar Co.,Ltd („Trina Solar“) übernimmt folgende beschränkte Garantie gegenüber dem Erstkunden (der „Käufer“), der für den eigenen Gebrauch eines der nachfolgend aufgeführten (und nur diese) Markenmodelle in Deutschland installiert (die „Produkte“):

#### 1) Garantieprodukte

Diese beschränkte Garantie gilt ausschließlich für folgende, in Deutschland installierte, Produkte:

##### a) Polykristalline Duomax Produkte

TSM-\*\*\*PDG5, TSM-\*\*\*PDG5.07, TSM-\*\*\*PDG5.50, TSM-\*\*\*PEG40.07, TSM-\*\*\*PEG5, TSM-\*\*\*PEG5.07, TSM-\*\*\*PEG5.20, TSM-\*\*\*PEG5.27, TSM-\*\*\*PEG5.50, TSM-\*\*\*PEG14, TSM-\*\*\*PEG14(II), TSM-\*\*\*PEG40.40, TSM-\*\*\*PEG40.47, TSM-\*\*\*PEG5.40, TSM-\*\*\*PEG5.47, TSM-\*\*\*PEG14.40, TSM-\*\*\*PEG14.47, TSM-\*\*\*PEG14.20, TSM-\*\*\*PEG5H, TSM-\*\*\*PEG14H, TSM-\*\*\*PEG5H.40, TSM-\*\*\*PEG5H.07, TSM-\*\*\*PEG5H.47, TSM-\*\*\*PEG5H.20, TSM-\*\*\*PEG5H.27, TSM-\*\*\*PEG14H.40, TSM-\*\*\*PEG14H.07, TSM-\*\*\*PEG14H.47, TSM-\*\*\*PEG14H.20, TSM-\*\*\*PEG14H.27, TSM-\*\*\*PEG5H(II), TSM-\*\*\*PEG5H.40(II), TSM-\*\*\*PEG5H.47(II), TSM-\*\*\*PEG5H.20(II), TSM-\*\*\*PEG5H.27(II), TSM-\*\*\*PEG14H(II), TSM-\*\*\*PEG14H.40(II), TSM-\*\*\*PEG14H.07(II), TSM-\*\*\*PEG14H.47(II), TSM-\*\*\*PEG14H.20(II), TSM-\*\*\*PEG14H.27(II), TSM-\*\*\*PEG15H, TSM-\*\*\*PEG15H.20, TSM-\*\*\*PEG15, TSM-\*\*\*PEG15.20, TSM-\*\*\*PEG15H(II), TSM-\*\*\*PEG15H.20(II), TSM-\*\*\*PEG15(II), TSM-\*\*\*PEG15.20(II), TSM-\*\*\*PEG6H, TSM-\*\*\*PEG6H.20, TSM-\*\*\*PEG6, TSM-\*\*\*PEG6.20, TSM-\*\*\*PEG6(II), TSM-\*\*\*PEG6.20(II).

##### b) Monokristalline Duomax Produkte

TSM-\*\*\*DEG40.07(II), TSM-\*\*\*DEG5(II), TSM-\*\*\*DEG5.07(II), TSM-\*\*\*DEG14(II), TSM-\*\*\*DEG14.07(II), TSM-\*\*\*DEG40.47(II), TSM-\*\*\*DEG5.40(II), TSM-\*\*\*DEG5.47(II), TSM-\*\*\*DEG14.40(II), TSM-\*\*\*DEG14.47(II), TSM-\*\*\*DEG5H(II), TSM-\*\*\*DEG14H(II), TSM-\*\*\*DEG14.20(II), TSM-\*\*\*DEG5.20(II), TSM-\*\*\*DEG5.27(II), TSM-\*\*\*DEG5H(II), TSM-\*\*\*DEG5H.40(II), TSM-\*\*\*DEG5H.07(II), TSM-\*\*\*DEG5H.47(II), TSM-\*\*\*DEG5H.20(II), TSM-\*\*\*DEG5H.27(II), TSM-\*\*\*DEG14H(II), TSM-\*\*\*DEG14H.40(II), TSM-\*\*\*DEG14H.07(II), TSM-\*\*\*DEG14H.47(II), TSM-\*\*\*DEG14H.20(II), TSM-\*\*\*DEG14H.27(II), TSM-\*\*\*DEG6H.20(II), TSM-\*\*\*DEG6M.20(II), TSM-\*\*\*DEG15H.20(II), TSM-\*\*\*DEG15M.20(II), TSM-\*\*\*DEG6H(II), TSM-\*\*\*DEG6M(II), TSM-\*\*\*DDG6M(II), TSM-\*\*\*DDG6M.20(II), TSM-\*\*\*DEG15H(II), TSM-\*\*\*DEG15M(II), TSM-\*\*\*DDG6H.20(II), TSM-\*\*\*DDG6H(II), TSM-\*\*\*DEG6(II), TSM-\*\*\*DEG6.20(II), TSM-\*\*\*DEG15(II), TSM-\*\*\*DEG15.20(II).

**c) Polykristalline Duomax Twin Produkte**

TSM-\*\*\*PEG5C.07, TSM-\*\*\*PEG5C.27, TSM-\*\*\*PEG14C.07, TSM-\*\*\*PEG14C.27.

**d) Monokristalline Dumax Twin Produkte**

TSM-\*\*\*DEG5C.07(II), TSM-\*\*\*DEG5C.27(II), TSM-\*\*\*DEG14C.07(II), TSM-\*\*\*DEG14C.27(II), TSM-\*\*\*DEG5C(II), TSM-\*\*\*DEG5C.20(II), TSM-\*\*\*DEG14C(II), TSM-\*\*\*DEG14C.20(II), TSM-\*\*\*DEG5HC(II), TSM-\*\*\*DEG5HC.20(II), TSM-\*\*\*DEG5HC.07(II), TSM-\*\*\*DEG5HC.27(II), TSM-\*\*\*DEG14HC(II), TSM-\*\*\*DEG14HC.20(II), TSM-\*\*\*DEG14HC.07(II), TSM-\*\*\*DEG14HC.27(II), TSM-\*\*\*DEG15HC.20(II), TSM-\*\*\*DEG15MC.20(II), TSM-\*\*\*DEG15HC(II), TSM-\*\*\*DEG15MC(II), TSM-\*\*\*DEG6HC.20(II), TSM-\*\*\*DEG6MC.20(II), TSM-\*\*\*DEG6HC(II), TSM-\*\*\*DEG6MC(II), TSM-\*\*\*DEG6C.20(II), TSM-\*\*\*DEG6C.20(II), TSM-\*\*\*DEG15C(II), TSM-\*\*\*DEG15C.20(II).

Hinweis: Der Platzhalter „\*\*\*“ steht jeweils für die im jeweiligen Produkt-Datenblatt angegebene Leistung (zum Beispiel „TSM-260PEG5“).

**e) Montagesystem Produkte**

Montagesystem Produkte, die in Trinamount 3 D10 enthalten sind. Die kompatiblen Module sind oben unter Abschnitt 1a) und b) aufgeführt.

**f) Klammern**

Trina Clamp I.

**2) Garantie**

**a) 10 Jahre Beschränkte Produktgarantie**

Trina Solar garantiert, dass für einen Zeitraum von zehn Jahren ab Garantiebeginn (im Sinne der nachstehenden Definition)

- keine Konstruktions-, Material-, Verarbeitungs- oder Fertigungsfehler vorhanden sind, welche die Funktionsweise der Produkte wesentlich beeinträchtigen; und
- die Produkte den Trina Solar Ausführungsspezifikationen für die Energieerzeugung und – sicherheit entsprechen.

Die 10 Jahre Beschränkte Produktgarantie deckt Glasbruch nur insoweit ab, als der Bruch nicht auf einer äußeren Ursache beruht (d. h. nur der Bruch durch das Glas selbst oder das Modul ist abgedeckt).

Des Weiteren umfasst diese beschränkte Produktgarantie Fehler, die durch die in Abschnitt 1f) aufgelisteten Klammern verursacht wurden (z.B. Bruch, Verformung) unabhängig davon, ob solche Fehler die Funktionsweise des Produkts wesentlich beeinträchtigen. Der Eindeutigkeit halber sind Fehler der Module, die durch einen mechanischen Ausfall von Klammern verursacht

werden, die von den in Abschnitt 1 f) genannten abweichen, von der Anwendung dieser beschränkten Produktgarantie ausgeschlossen.

Durch den normalen Verschleiß bedingte Verschlechterungen im äußeren Erscheinungsbild des Produkts (einschließlich, jedoch ohne Beschränkung Kratzer, Flecken, mechanischer Verschleiß, Rost oder Schimmel), die nach der Lieferung an den Käufer eintreten, gelten nicht als Fehler im Rahmen dieser Beschränkten Garantie.

**b) 30 Jahre beschränkte Stromleistungsgarantie**

Trina Solar garantiert außerdem für die Photovoltaikzellen der Produkte gem. Abschnitt Nr. 1a) 1b) sowie die Photovoltaikzellen auf der vorderen (der Sonne zugewandten) Seite der Produkte gem. Abschnitt 1c) und 1d) für einen Zeitraum von dreißig Jahren ab Garantiebeginn, dass der Leistungsverlust, bezogen auf die anfänglich garantierte Stromleistung und definiert als Peak Power Watts P<sub>max</sub> (Wp) plus Peak Power Watts P<sub>max</sub> (Wp) multipliziert mit dem niedrigeren Limit der Stromleistungstoleranz P<sub>max</sub> (%) – wie im einschlägigen Produktdatenblatt genannt und gemäß den Standard-Testbedingungen (STC: Bestrahlung 1000w/m<sup>2</sup>, Temperatur 25°, AM1.5) für das/die Produkt(e) gemessen – folgende Werte nicht übersteigt:

- für polykristalline Duomax Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 a)) 2,5% im ersten Jahr, danach 0,5% pro Jahr, endend mit 83% im 30. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns;
- für monokristalline Duomax Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 b)) 3,0% im ersten Jahr, danach 0,5% pro Jahr, endend mit 82,5% im 30. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns;
- für monokristalline PERC Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 b)): 2,5 % im ersten Jahr, danach 0,5 % pro Jahr, endend mit 83 % im 30. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns
- für polykristalline Duomax Twin Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 c)) 2,5% im ersten Jahr, danach 0,5% pro Jahr, endend mit 83% im 30. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns;
- für monokristalline PERC Duomax Twin Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 d)) 2,5% im ersten Jahr, danach 0,5% pro Jahr, endend mit 83% im 30. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns.

Maßgeblich ist ausschließlich die unter Standard-Testbedingungen von Trina Solar oder einem von Trina Solar bestellten und dem Käufer anerkannten Testinstitut gemessene aktuelle Stromleistung. (Anmerkung: Gemäß STC sollte die Unsicherheit des Messsystems in alle tatsächlichen Leistungsmessungen einbezogen werden.)

- 3) Garantiebeginn** Garantiebeginn ist der Tag der Installation des Produkts/der Produkte beim Käufer oder der drei Monate auf die Lieferung des Produkts/der Produkte an den Käufer folgende Tag, wobei jeweils das frühere Datum maßgeblich ist.
- 4) Ausschlüsse und Einschränkungen** Die vorgenannten beschränkten Garantien gelten nicht für Produkte, die Folgendem ausgesetzt waren:
- a) Nichtzahlung des Kaufpreises gegenüber Trina Solar oder deren Tochtergesellschaften, welche die Module auf den Markt gebracht haben, obwohl (i) die Zahlung fällig war und (ii) der direkte Kunde, der die Module von Trina Solar oder deren Tochtergesellschaft erhalten hat („Direktkunde“), nicht dazu berechtigt war, den Kaufpreis oder eine Teilsumme des Kaufpreises einzubehalten. Trina Solar muss den Käufer über die nicht erfolgte Zahlung informieren und den Namen und die vollständige Adresse des säumigen Direktkunden mitteilen. Für den Fall, dass Trina Solar den Anspruch auf Garantieleistung basierend auf dieser Bestimmung ablehnen kann, kann der Käufer den nicht gezahlten Betrag bezahlen, um die Ansprüche aus dieser beschränkten Herstellergarantie geltend zu machen;
  - b) Nichterbringung eines Kaufnachweises oder einer Produktinformation;
  - c) Nichteinhaltung der Anforderungen des während der Gültigkeit dieser beschränkten Garantie gem. Abschnitt 10 gültigen Benutzerhandbuchs von Trina Solar;
  - d) Nichteinhaltung der ordnungsgemäßen Bedienung und Wartung (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf die Betriebs- und Wartungsanforderungen, die in dem geltendem Benutzerhandbuch von Trina Solar oder anderen anwendbaren deutschen Gesetzen und Verordnungen gefordert werden);
  - e) Wartung durch Techniker, die nach deutschem Recht oder anwendbarer Verordnungen nicht ausreichend qualifiziert sind;
  - f) Typenbezeichnung, Typenschild oder Seriennummern des Produkts wurden geändert, entfernt oder unleserlich gemacht (es sei denn, dies beruht auf einem Tun oder Unterlassen seitens Trina Solar);
  - g) Produktinstallation an mobilen Einheiten (mit Ausnahme von Photovoltaik-Trackingsystemen) wie Fahrzeugen, Schiffen oder Offshore-Konstruktionen;
  - h) Spannungen über die maximale Systemspannung hinaus oder Spannungsspitzen;
  - i) fehlerhaften Konstruktionen, auf denen die Produkte befestigt sind, wenn der Defekt auf die fehlerhafte Konstruktion zurückgeht;
  - j) schimmelbedingter Verfärbung der Produkte oder ähnlichen äußeren Einwirkungen;
  - k) unbefugten Modifizierungen;
  - l) Betrieb/Wartung durch Verwendung von nicht zugelassen Ersatzteilen;
  - m) Anwendung unter extrem heißen oder extremen Umweltbedingungen oder schnellen Änderungen solcher Anwendungsumgebungen, die zu Korrosion, Oxidation oder Einwirkung durch chemische Produkte führen;
  - n) anderen Handlungen, die außerhalb der angemessenen Kontrolle von Trina Solar liegen (einschließlich direkter oder indirekter Schäden durch Krieg, Feuer, Überschwemmung,

Hurrikan, Vulkanausbruch, Absacken des Untergrundes, Muren, Blitzschlag, Erdbeben, starker Schneefall, Hagel, starke Böen usw.);

- o) der Benutzung der Produkte in einer Weise, dass dadurch Immaterialgüterrechte (z. B. Patente, Marken) von Trina Solar oder Dritten verletzt werden. Als rechtsverletzende Benutzung gilt auch die Installation von Produkten, die ohne Zustimmung von Trina Solar von außerhalb des Europäischen Wirtschaftsraums in einem Vertragsstaat des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum in Verkehr gebracht worden sind (Parallelimport).

#### **5) Reparatur-, Ersatz- oder Erstattungsansprüche**

- a) Der einzige und ausschließliche dem Käufer aufgrund dieser beschränkten Garantie zustehende Anspruch (zu beachten ist jedoch Abschnitt 5 d) bezüglich des möglichen Bestehens anderer gesetzlicher Rechte) besteht darin, dass Trina Solar im Hinblick auf das betreffende Produkt (oder einen Teil hiervon im Falle von Montagesystem Produkten) nach eigenem Ermessen entweder:
  - i) den aktuellen Marktpreis des Produkts zum Zeitpunkt des Eintritts des Defekts erstattet (Für die Zwecke dieser beschränkten Garantie ist der Marktwert gleich dem Marktpreis zum Zeitpunkt der Geltendmachung des Garantieanspruchs (pro Watt) \* verbleibende Garantiezeit (Jahr) / ursprünglich gesamte von Trina Solar gewährte Garantiezeit.); oder
  - ii) das fehlerhafte Produkt auf Kosten von Trina Solar (nach Maßgabe des nachstehenden Absatzes) repariert; oder
  - iii) das fehlerhafte Produkte oder den fehlerhaften Teil desselben durch ein gleichwertiges neues oder aufgearbeitetes Produkt/Teil auf Kosten von Trina Solar (nach Maßgabe des nachstehenden Absatzes) ersetzt. Sofern das fehlerhafte Produkt oder der fehlerhafte Teil nicht mehr hergestellt wird oder aus einem anderen Grund nicht mehr lieferbar ist, ist Trina Solar berechtigt, ein ähnliches/vergleichbares Produkt anzubieten.Sollte Trina Solar die Optionen ii) oder iii) wählen, so trägt Trina Solar die gesamten Versicherungs- und Transportgebühren (mit Ausnahme der Luftfracht), Zollgebühren und jegliche sonstigen Kosten für die Rücksendung des/der fehlerhaften Produkt(s/e) an Trina Solar und den Versand der reparierten Produkte oder von Ersatzprodukten an den Käufer (der Käufer kann Erstattung durch Trina Solar verlangen, indem er einen Nachweis der entstandenen Kosten vorlegt, z.B. die Rechnung eines Dienstleisters). Die Rückübereignung des/der zurückgegebenen Produkt(s/e) an Trina Solar erfolgt kostenfrei. Sollte es sich bei dem Käufer um einen Verbraucher handeln, so erstattet Trina Solar dem Käufer zusätzlich – nach vorheriger Abstimmung – für die mit dem Entfernen defekter und Installieren neuer bzw. reparierter Produkte verbundenen Kosten einen pauschalen Betrag von EUR 50,00 pro Anlage und Garantiefall zzgl. EUR 10,00 je Produkt und Garantiefall.
- b) Durch Reparatur oder Ersatz eines fehlerhaften Produkts durch Trina Solar werden die Garantiefristen nach Abschnitt 2 a) und b) weder verlängert noch erneut in Lauf gesetzt. Für das reparierte oder ersetzte Produkt gilt die Garantie entsprechend der verbleibenden Restlaufzeit der Garantie für das ursprüngliche neue Produkt.
- c) Weitere Ansprüche aus dieser beschränkten Garantie gegen Trina Solar bestehen nicht. Trina Solar haftet nach dieser beschränkten Garantie weder für direkte oder indirekte Schäden

(einschließlich entgangenen Gewinns, Betriebsunterbrechung, Unterbrechung der Stromerzeugung, Firmenwert-, Reputations- oder Verzugsschäden), gleich aus welchem Rechtsgrund. Dieser Ausschluss gilt, soweit gesetzlich zulässig, und auch dann, wenn die nachstehend aufgeführten Rechte ihren wesentlichen Zweck verfehlt haben.

- d) UNABHÄNGIG VON DIESER BESCHRÄNKTEN GARANTIE KÖNNEN DEM KÄUFER WEITERE RECHTSANSPRÜCHE ZUSTEHEN UND DIESE BESCHRÄNKTE GARANTIE LÄSST JEDLICHE ZUSÄTZLICHEN RECHTE UNBERÜHRT, INSBESONDERE NACH DEM PRODUKTHAFTUNGSGESETZ UND, FALLS DER KÄUFER VERBRAUCHER IST, NACH DEN FÜR DEN VERBRAUCHSGÜTERKAUF GELTENDEN GESETZLICHEN REGELUNGEN.

- 6) Rechte und Ansprüche gegen Dritte** Diese beschränkte Garantie ist eine selbständige Garantie, rechtlich unabhängig von jeglichen sonstigen das Produkt/die Produkte betreffenden vertraglichen Vereinbarungen mit Dritten. Sie lässt jegliche Rechte, Verpflichtungen und Ansprüche des Käufers unberührt, die diesem – unabhängig von ihrer Rechtsgrundlage – wegen Fehlern, Vertragswidrigkeit oder Rechtswidrigkeit der Produkte gegen Dritte zustehen. Die hiernach gewährten Rechte und Ansprüche gelten zusätzlich zu jeglichen sonstigen Rechten und Ansprüchen gegen Dritte, welche dem Käufer aufgrund von Vereinbarungen mit den betreffenden Dritten oder von Gesetzes wegen zustehen.

- 7) Garantieabwicklung, Fristen, Erlöschen von Garantieansprüchen** Der Käufer informiert Trina Solar über das Trina Solar Kundendienstportal unter der Internet-Adresse <http://customerservice.trinasolar.com>, alternativ schriftlich per Brief oder Fax, gerichtet an den nachfolgend aufgeführten Kundendienst:

**Europa Kundendienst**

Trina Solar (Schweiz) AG  
Birkenweg 4,  
8304 Wallisellen, Switzerland  
T +41 43 299 68 00  
F +41 43 299 68 10

<http://customerservice.trinasolar.com>

Dabei ist jeder geltend gemachte Anspruch genau zu bezeichnen, einschließlich Nachweisen für den Kauf (insb. Rechnung mit Angaben zu Kaufdatum, Produkten, Seriennummern) und die Fehlfunktion oder den Qualitätsmangel des Produkts/der Produkte (d. h. im Zusammenhang mit Transport, Lagerung, Installation und Betrieb).

- b) Ansprüche aufgrund dieser beschränkten Garantie sind binnen zwei (2) Monaten nach Kenntnis der anspruchsbegründenden Tatsachen geltend zu machen.  
c) Die Rücksendung fehlerhafter Produkte wird nur akzeptiert, wenn dies zuvor schriftlich von Trina Solar autorisiert wurde.

**8) Höhere Gewalt** Trina Solar übernimmt dem Käufer gegenüber keinerlei Verantwortung oder Haftung gemäß dieser beschränkten Garantie für jegliche Nichterfüllung oder Verzögerung, soweit diese auf Ereignissen höherer Gewalt beruhen, z.B. auf Krieg, Aufständen, Streiks, Nichtverfügbarkeit geeigneter und ausreichender Arbeitskräfte, Materialien oder Kapazitäten oder auf technischen Ausfällen oder Leistungsverlusten oder auf jeglichen sich seiner Kontrolle entziehenden unvorhergesehenen Ereignissen, einschließlich – wobei dies keine abschließende Aufzählung ist – jeglicher technischen oder physischen Ereignisse oder Zustände, die zum Zeitpunkt des Verkaufs des/der fehlerhaften Produkt(s/e) oder der Meldung des auf diese beschränkte Garantie gestützten Garantieanspruchs nicht allgemein bekannt oder verstanden waren.

**9) Übertragbarkeit der Garantie** Diese beschränkte Garantie ist übertragbar, sofern die Produkte an ihrem ursprünglichen Installationsort verbleiben.

**10) Gültigkeit**

Diese beschränkte Garantie gilt für Produkte, die ab dem 26. April 2019 an den Käufer geliefert worden sind.

**11) Keine sonstigen ausdrücklichen Garantien** Vorbehaltlich anderslautender gesetzlicher Bestimmungen (siehe Abschnitt 5d)) und sofern sie nicht durch ein von einem Bevollmächtigten von Trina Solar unterzeichnetes Schreiben geändert wird, ist die hierin niedergelegte beschränkte Garantie die einzige ausdrückliche Garantie, die Trina Solar (mündlich oder schriftlich) für die Produkte gibt, und niemand ist befugt, sie zu beschränken, zu erweitern oder in sonstiger Weise zu ändern.

**12) Verschiedenes**

Sollte eine Bestimmung dieser beschränkten Garantie ungültig, nicht durchsetzbar oder rechtswidrig sein oder werden, so bleibt die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen dieser beschränkten Garantie in vollem Umfang in Kraft und wirksam.

**13) Haftungsbegrenzung**

Die Gesamthaftung von Trina Solar nach dieser beschränkten Garantie ist im gesetzlich zulässigen Rahmen beschränkt auf den vom Käufer für das/die fehlerhafte(n) Produkt(e) bezahlten Kaufpreis. Der Käufer nimmt zur Kenntnis, dass die vorstehende Haftungsbegrenzung ein wesentlicher Bestandteil dieser beschränkten Garantie ist und dass der Kaufpreis der Produkte ohne diese Beschränkung wesentlich höher wäre.

**14) Anwendbares Recht und Gerichtsstand**

Diese beschränkte Garantie gilt für Produkte mit ursprünglichem Installationsort in Deutschland.

Die Gültigkeit dieser beschränkten Garantie, der Aufbau der Garantiebedingungen sowie die Auslegung und Geltendmachung der Rechte und Pflichten des Käufers und von Trina Solar unterliegen

deutschem Recht, unter Ausschluss der Bestimmungen des Kollisionsrechts und des Übereinkommens der Vereinten Nationen über den internationalen Warenkauf vom 11. April 1980 (CISG).

Für alle Streitigkeiten über oder im Zusammenhang mit dieser beschränkten Garantie ist das ordentliche Gericht am ursprünglichen Installationsort des Produktes/der Produkte zuständig.

### **Hinweis**

Die Installation und der Betrieb von Photovoltaikmodulen erfordern professionelle Fertigkeiten und sollte nur durch qualifizierte Fachkräfte durchgeführt werden. Bitte lesen Sie die Sicherheits- und Installationsanleitungen vor der Nutzung und Inbetriebnahme des/der Produkt(e).  
<http://www.trinasolar.com/de/resources/downloads>