

Beschränkte Garantie

Trina Solar Co.,Ltd („Trina Solar“) übernimmt folgende beschränkte Garantie gegenüber dem Erstkunden (der „Käufer“), der für den eigenen Gebrauch eines der nachfolgend aufgeführten (und nur diese) Markenmodelle installiert (die „Produkte“):

1) Garantieprodukte

Diese beschränkte Garantie gilt ausschließlich für folgende Produkte:

a) Polykristalline Produkte

TSM-***PA03, TSM-***PA05, TSM-***PA05.05, TSM-***PA05.08, TSM-***PA05A,
TSM-***PA05A.05, TSM-***PA05A.08, TSM-***PA14, TSM-***PA14A, TSM-***PA05.10,
TSM-***PA05.15, TSM-***PA05.18, TSM-***PA05A.10, TSM-***PA05A.15, TSM-***PA05A.18,
TSM-***PA05.002, TSM-***PA05.052, TSM-***PA05.082, TSM-***PA05.102, TSM-***PA05.182,
TSM-***PA05.20, TSM-***PA05.25, TSM-***PA05.28, TSM-***PA14.20;

TSM-***PC03, TSM-***PC05, TSM-***PC05.01, TSM-***PC05.05, TSM-***PC05.08, TSM-
PC05A, TSM-PC05A.05, TSM-***PC05A.08, TSM-***PC05B, TSM-***PC05B.05, TSM-
PC05B.08, TSM-PC14, TSM-***PC14.08, TSM-***PC14A, TSM-***PC05.10, TSM-***PC05.15,
TSM-***PC05.18, TSM-***PC05A.10, TSM-***PC05A.15, TSM-***PC05A.18, TSM-***PC05A.002,
TSM-***PC05A.052, TSM-***PC05A.082, TSM-***PC05A.003, TSM-***PC14.002, TSM-
PC14.082, TSM-PC06, TSM-***PC06.08, TSM-***PC05A.50, TSM-***PC05A.20, TSM-
PC05A.25, TSM-PC05A.28, TSM-***PC05A(II), TSM-***PC05A.05(II), TSM-***PC05A.08(II),
TSM-***PC14(II), TSM-***PC14.08(II), TSM-***PC05A.10(II), TSM-***PC05A.15(II),
TSM-***PC05A.18(II), TSM-***PC05A.002(II), TSM-***PC05A.052(II), TSM-***PC05A.082(II),
TSM-***PC14.002(II), TSM-***PC14.082(II);

TSM-***PD05, TSM-***PD05.05, TSM-***PD05.08, TSM-***PD05.10, TSM-***PD05.15,
TSM-***PD05.18, TSM-***PD05.50, TSM-***PD05.002, TSM-***PD05.052, TSM-***PD05.082,
TSM-***PD14, TSM-***PD14.08, TSM-***PD14.10, TSM-***PD14.15, TSM-***PD14.18,
TSM-***PD14.002, TSM-***PD05(II), TSM-***PD05.05(II), TSM-***PD05.08(II),
TSM-***PD05.10(II), TSM-***PD05.15(II), TSM-***PD05.18(II), TSM-***PD14(II),
TSM-***PD14.08(II), TSM-***PD05.00S, TSM-***PD05.05S, TSM-***PD05.08S, TSM-***PD05.05U,
TSM-***PD05.08U, TSM-***PD05.00C, TSM-***PD05.05C, TSM-***PD05.08C, TSM-***PD05.00D,
TSM-***PD05.05D, TSM-***PD05.08D, TSM-***PD14.00C;

TSM-***PE05A, TSM-***PE05A.08, TSM-***PE14A, TSM-***PE14A.08, TSM-***PE05A(II),
TSM-***PE05A.08(II), TSM-***PE14A(II), TSM-***PE14A.08(II);

TSM-***PE05H, TSM-***PE05H.08, TSM-***PE14H, TSM-***PE14H.08, TSM-***PD05H, TSM-
PD14H, TSM-PD05HB.09;

TSM-***PE15H, TSM-***PE15H.08, TSM-***PE15H.09, TSM-***PE06H, TSM-***PE06H.08, TSM-
PE06H.09, TSM-PE15A, TSM-***PE15A.08, TSM-***PE15A.09, TSM-***PE06A, TSM-
PE06A.08, TSM-PE06A.09, TSM-***PD06H, TSM-***PD06H.08, TSM-***PD06H.09, TSM-
PD15H, TSM-PD15H.08, TSM-***PD15H.09, TSM-***PE15H(II), TSM-***PE15H.08(II), TSM-
PE15H.09(II), TSM-PE06H(II), TSM-***PE06H.08(II), TSM-***PE06H.09(II), TSM-
PE15A(II), TSM-PE15A.08(II), TSM-***PE15A.09(II), TSM-***PE06A(II), TSM-
PE06A.08(II), TSM-PE06A.09(II), TSM-***PD06H(II), TSM-***PD06H.08(II), TSM-
PD06H.09(II), TSM-PD15H(II), TSM-***PD15H.08(II), TSM-***PD15H.09(II).

b) Monokristalline Produkte

TSM-***DA01, TSM-***DA01.05, TSM-***DA01A, TSM-***DA01A.05, TSM-***DA01A.08,
TSM-***DA03, TSM-***DA05, TSM-***DA01A.10, TSM-***DA01A.15, TSM-***DA01A.18,
TSM-***DA01A.002, TSM-***DA01A.052, TSM-***DA01A.082;

TSM-***DC01, TSM-***DC01.01, TSM-***DC01.05, TSM-***DC01A, TSM-***DC01A.05,
TSM-***DC01A.08, TSM-***DC03, TSM-***DC05, TSM-***DC80, TSM-***DC80.08, TSM-***DC01A.10,
TSM-***DC01A.15, TSM-***DC01A.18, TSM-***DC01A.002, TSM-***DC01A.052,
TSM-***DC01A.082, TSM-***DC05A, TSM-***DC05A.05, TSM-***DC05A.08, TSM-***DC05A.002,
TSM-***DC05A.052, TSM-***DC05A.082; TSM-***DC05A.20, TSM-***DC05A.25, TSM-***DC05A.28,
TSM-***DC06, TSM-***DC06.08, TSM-***DC03A(II), TSM-***DC03A.05(II), TSM-***DC03A.08(II),
TSM-***DC05A(II), TSM-***DC05A.05(II), TSM-***DC05A.08(II), TSM-***DC05A.002(II),
TSM-***DC05A.052(II), TSM-***DC05A.082(II), TSM-***DC06.08(II);

TSM-***DD05A(II), TSM-***DD05A.05(II), TSM-***DD05A.08(II), TSM-***DD14A(II),
TSM-***DD14A.08(II), TSM-***DD05A.052(II), TSM-***DD05A.082(II), TSM-***DD05A.05S(II),
TSM-***DD05A.08S(II), TSM-***DD05A.05U(II), TSM-***DD05A.08U(II);

TSM-***DE05A(II), TSM-***DE05A.08(II), TSM-***DE14A(II), TSM-***DE14A.08(II);

TSM-***DE05H(II), TSM-***DE05H.08(II), TSM-***DE14H(II), TSM-***DE14H.08(II), TSM-
DD05H(II), TSM-DD14H(II);

TSM-***DE06H(II), TSM-***DE06H.08(II), TSM-***DE06H.09(II), TSM-***DE06H.18(II), TSM-***DE06M(II), TSM-***DE06M.08(II), TSM-***DE06M.09(II), TSM-***DD06M.05(II), TSM-***DD06M.08(II), TSM-***DE15H(II), TSM-***DE15H.08(II), TSM-***DE15H.09(II), TSM-***DE15M(II), TSM-***DE15M.08(II), TSM-***DE15M.09(II), TSM-***DE06A(II), TSM-***DE06A.08(II), TSM-***DE06A.09(II), TSM-***DE15A(II), TSM-***DE15A.08(II), TSM-***DE15A.09(II), TSM-***DD15M (II), TSM-***DD15M.08 (II), TSM-***DD15M.09 (II), TSM-***DD06M.18 (II), TSM-***DD06M (II), TSM-***DD06M.18 (II), TSM-***DD06H (II), TSM-***DD06H.05 (II), TSM-***DD06H.08 (II), TSM-***DD06H.18 (II).

Hinweis: Der Platzhalter „***“ steht jeweils für die im jeweiligen Produkt-Datenblatt angegebene Leistung (zum Beispiel „TSM-260PD05“).

c) Montagesystem Produkte

Montagesystem Produkte, die in Trinamount I, Trinamount II und Trinamount 3 D10 enthalten sind. Die kompatiblen Module sind oben unter Abschnitt 1a) und b) aufgeführt.

2) Garantie

a) 10 Jahre Beschränkte Produktgarantie

Trina Solar garantiert, dass für einen Zeitraum von zehn Jahren ab Garantiebeginn (im Sinne der nachstehenden Definition)

- keine Konstruktions-, Material-, Verarbeitungs- oder Fertigungsfehler vorhanden sind, welche die Funktionsweise der Produkte wesentlich beeinträchtigen; und
- die Produkte den Trina Solar Ausführungsspezifikationen für die Energieerzeugung und -sicherheit entsprechen.

Die 10 Jahre Beschränkte Produktgarantie deckt Glasbruch nur insoweit ab, als der Bruch nicht auf einer äußeren Ursache beruht (d. h. nur der Bruch durch das Glas selbst oder das Modul ist abgedeckt).

Durch den normalen Verschleiß bedingte Verschlechterungen im äußeren Erscheinungsbild der Produkte (einschließlich, jedoch ohne Beschränkung Kratzer, Flecken, mechanischer Verschleiß, Rost oder Schimmel), die nach der Lieferung (Incoterms 2010) an den Käufer eintreten, gelten nicht als Fehler im Rahmen dieser Beschränkten Garantie.

b) 25 Jahre beschränkte Stromleistungsgarantie

Trina Solar garantiert außerdem für einen Zeitraum von fünfundzwanzig Jahren ab Garantiebeginn, dass der Leistungsverlust, bezogen auf die anfänglich garantierte Stromleistung und definiert als Peak Power Watts Pmax (Wp) plus Peak Power Watts Pmax (Wp) multipliziert mit dem niedrigeren Limit der Stromleistungstoleranz Pmax (%) – wie im einschlägigen Produktdatenblatt genannt und gemäß den Standard-Testbedingungen (STC:

Bestrahlung 1000 w/m^2 , Temperatur 25° , AM1.5) für das/die Produkt(e) gemessen – folgende Werte nicht übersteigt und die Messung entweder von Trina Solar oder von einem von Trina Solar und dem Kunden anerkannten externen Prüfinstitut durchgeführt wird (Anmerkung: Gemäß STC sollte die Unsicherheit des Messsystems in alle tatsächlichen Leistungsmessungen einbezogen werden.):

- für polykristalline Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 a)): 2,5 % im ersten Jahr, danach 0,7 % pro Jahr, endend mit 80,7 % im 25. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns;
- für monokristalline Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 b)): 3,0 % im ersten Jahr, danach 0,68 % pro Jahr, endend mit 80,68 % im 25. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns; für monokristalline PERC Produkte (im Sinne der Definition in Abschnitt 1 b)): 2,5 % im ersten Jahr, danach 0,68 % pro Jahr, endend mit 81,18 % im 25. Jahr nach dem Tag des Garantiebeginns.

3) Garantiebeginn:

Garantiebeginn ist der Tag der Installation des Produkts/der Produkte beim Käufer oder der drei Monate auf die Lieferung (Incoterms 2010) des Produkts/der Produkte an den Käufer folgende Tag, wobei jeweils das frühere Datum maßgeblich ist.

4) Ausschlüsse und Einschränkungen Die vorgenannten beschränkten Garantien gelten nicht für Produkte, die Folgendem ausgesetzt waren:

- a) Nichtzahlung des Kaufpreises gegenüber Trina Solar oder deren Tochtergesellschaften, welche die Module auf den Markt gebracht haben, obwohl (i) die Zahlung fällig war und (ii) der direkte Kunde, der die Module von Trina Solar oder deren Tochtergesellschaft erhalten hat („Direktkunde“), nicht dazu berechtigt war, den Kaufpreis oder eine Teilsumme des Kaufpreises einzubehalten. Trina Solar muss den Käufer über die nicht erfolgte Zahlung informieren und den Namen und die vollständige Adresse des säumigen Direktkunden mitteilen. Für den Fall, dass Trina Solar den Anspruch auf Garantieleistung basierend auf dieser Bestimmung ablehnen kann, kann der Käufer den nicht gezahlten Betrag bezahlen, um die Ansprüche aus dieser beschränkten Herstellergarantie geltend zu machen;
- b) Nichterbringung eines Kaufnachweises oder einer Produktinformation;
- c) Nichteinhaltung der Anforderungen des während der Gültigkeit dieser beschränkten Garantie gem. Abschnitt 10 gültigen Benutzerhandbuchs von Trina Solar;
- d) Nichteinhaltung der ordnungsgemäßen Bedienung und Wartung (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf die Betriebs- und Wartungsanforderungen, die in dem geltendem Benutzerhandbuch von Trina Solar oder anderen anwendbaren lokalen Gesetzen und Vorschriften gefordert werden);
- e) Wartung durch Techniker, die nach dem geltenden Recht und/oder der anwendbaren Vorschriften des Installationsortes nicht ausreichend qualifiziert sind;

- f) Typenbezeichnung, Typenschild oder Seriennummern des Produkts wurden geändert, entfernt oder unleserlich gemacht (es sei denn, dies beruht auf einem Tun oder Unterlassen seitens Trina Solar);
- g) Produktinstallation an mobilen Einheiten (mit Ausnahme von Photovoltaik-Trackingsystemen) wie Fahrzeugen, Schiffen oder Offshore-Konstruktionen;
- h) Spannungen über die maximale Systemspannung hinaus oder Spannungsspitzen;
- i) fehlerhaften Konstruktionen, auf denen die Produkte befestigt sind;
- j) schimmelbedingter Verfärbung der Produkte oder ähnlichen äußeren Einwirkungen;
- k) der Einwirkung einer der folgenden:
 - i) unbefugten Modifizierungen;
 - ii) Betrieb/Wartung durch Verwendung von nicht zugelassen Ersatzteilen;
 - iii) Anwendung unter extrem heißen oder extremen Umweltbedingungen oder schnellen Änderungen solcher Anwendungsumgebungen, die zu Korrosion, Oxidation oder Einwirkung durch chemische Produkte führen;
 - iv) anderen Handlungen, die außerhalb der angemessenen Kontrolle von Trina Solar liegen (einschließlich direkter oder indirekter Schäden durch Krieg, Feuer, Überschwemmung, Hurrikan, Vulkanausbruch, Absacken des Untergrundes, Muren, Blitzschlag, Erdbeben, starker Schneefall, Hagel, starke Böen usw.);
- l) der Benutzung der Produkte in einer Weise, dass dadurch Immaterialgüterrechte von Trina Solar oder Dritten verletzt werden (einschließlich, aber nicht beschränkt auf Patente, Marken);
- m) Jeder nachfolgende Verkauf eines Produkts/von Produkten von Trina Solar aus einem Land, in dem es/sie zum ersten Mal verkauft wurde/n, in ein anderes Land, ist ohne die Zustimmung von Trina Solar verboten (Verbot des Parallelimports). Das Verbot des Parallelimports gilt jedoch nicht für die Verkäufe innerhalb der Europäischen Union (EU), wo der Verkauf eines Produkts/von Produkten von einem EU-Land in ein anderes nicht der Zustimmung von Trina Solar bedarf. Für den Verkauf eines Produkts/von Produkten von Ländern außerhalb der EU an EU-Länder oder aus EU-Ländern an Länder außerhalb der EU muss jedoch die Zustimmung von Trina Solar eingeholt werden;
- n) nur für Käufer, die in Australien ansässig sind, gilt: Die "Beschränkte Garantie" gilt nur für Produkte von autorisierten australischen Vertriebspartnern. Käufer können sich an das Kundendienstbüro in ihrer Region (wie in Abschnitt 7 beschrieben) wenden, um Informationen über autorisierte australische Vertriebspartner zu erhalten;
- o) nur für Käufer, die in den Vereinigten Staaten ansässig sind, gilt: Die "Beschränkte Garantie" gilt nur für Produkte von autorisierten us-amerikanischen Vertriebspartnern. Käufer können sich an das Kundendienstbüro in ihrer Region (wie in Abschnitt 7 beschrieben) wenden, um Informationen über autorisierte us-amerikanische Vertriebspartner zu erhalten;
- p) nur für Käufer, die in Japan ansässig sind, gilt: Die "Beschränkte Garantie" gilt nur für Produkte von autorisierten japanischen Vertriebspartnern. Käufer können sich an das Kundendienstbüro in ihrer Region (wie in Abschnitt 7 beschrieben) wenden, um Informationen über autorisierte japanische Vertriebspartner zu erhalten.

5) Reparatur-, Ersatz- oder Erstattungsansprüche

- a) Der einzige und ausschließliche dem Käufer aufgrund dieser beschränkten Garantie zustehende Anspruch (zu beachten ist jedoch Abschnitt 5 d) bezüglich des möglichen Bestehens anderer gesetzlicher Rechte und Abschnitt 5e) für australische Käufer) besteht darin, dass Trina Solar im Hinblick auf das betreffende Produkt (oder einen Teil hiervon im Falle von Montagesystem Produkten) nach eigenem Ermessen entweder:
- i) den aktuellen Marktpreis des Produkts zum Zeitpunkt des Eintritts des Defekts erstattet (Für die Zwecke dieser beschränkten Garantie ist der Marktwert gleich dem Marktpreis zum Zeitpunkt der Geltendmachung des Garantieanspruchs (pro Watt) * verbleibende Garantiezeit (Jahr) / ursprünglich gesamte von Trina Solar gewährte Garantiezeit.); oder
 - ii) das fehlerhafte Produkt auf Kosten von Trina Solar (nach Maßgabe des nachstehenden Absatzes) repariert; oder
 - iii) das fehlerhafte Produkt oder den fehlerhaften Teil desselben durch ein gleichwertiges neues oder aufgearbeitetes Produkt/Teil auf Kosten von Trina Solar ersetzt. Sofern das fehlerhafte Produkt oder der fehlerhafte Teil nicht mehr hergestellt wird oder aus einem anderen Grund nicht mehr lieferbar ist, ist Trina Solar berechtigt, ein ähnliches/vergleichbares Produkt anzubieten.
- Sollte Trina Solar die Optionen ii) oder iii) wählen, so trägt Trina Solar die gesamten Versicherungs- und Transportgebühren (mit Ausnahme der Luftfracht), Zollgebühren und jegliche sonstigen Kosten für die Rücksendung des/der fehlerhaften Produkt(s/e) an Trina Solar und den Versand der reparierten Produkte oder von Ersatzprodukten an den Käufer (der Käufer kann Erstattung durch Trina Solar verlangen, indem er einen Nachweis der entstandenen Kosten vorlegt, z.B. die Rechnung eines Dienstleisters). Die Rückübergabe des/der zurückgegebenen Produkt(s/e) an Trina Solar erfolgt kostenfrei. Die Kosten und Aufwendungen für das Entfernen, Wiederverpacken, Installieren oder Neuinstallieren verbleiben beim Käufer. Defekte Module oder Module am Ende der Lebensdauer werden vom Kunden gemäß der örtlich geltenden Anforderungen entsorgt, es sei denn, Trina Solar erklärt sich bereit, sie zurückzunehmen.
- b) Durch Reparatur oder Ersatz eines fehlerhaften Produkts durch Trina Solar werden die Garantiefrieten nach Abschnitt 2 a) und b) weder verlängert noch erneut in Lauf gesetzt. Für das reparierte oder ersetzte Produkt gilt die Garantie entsprechend der verbleibenden Restlaufzeit der Garantie für das ursprüngliche neue Produkt.
- c) Weitere Ansprüche aus dieser beschränkten Garantie gegen Trina Solar bestehen nicht. Trina Solar haftet nach dieser beschränkten Garantie weder für direkte oder indirekte Schäden (einschließlich entgangenen Gewinns, Betriebsunterbrechung, Unterbrechung der Stromerzeugung, Firmenwert-, Reputations- oder Verzugsschäden), gleich aus welchem Rechtsgrund. Dieser Ausschluss gilt, soweit gesetzlich zulässig, und auch dann, wenn die nachstehend aufgeführten Rechte ihren wesentlichen Zweck verfehlt haben.
- d) UNABHÄNGIG VON DIESER BESCHRÄNKTEN GARANTIE KÖNNEN SIE BESTIMMTE GESETZLICHE RECHTE HABEN, UND SIE KÖNNEN AUCH ANDERE RECHTE HABEN, DIE VON LAND ZU LAND UNTERSCHIEDLICH SIND. DIESE BESCHRÄNKTE GARANTIE BERÜHRT KEINE ZUSÄTZLICHEN RECHTE, DIE IHNEN NACH DEN GESETZEN IN IHRER RECHTSORDNUNG FÜR DEN VERKAUF VON

VERBRAUCHSGÜTERN ZUSTEHEN, EINSCHLIEßLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF NATIONALE GESETZE ZUR UMSETZUNG DER EG-RICHTLINIE 99/44/EG ODER NACH DEM MAGNUSON MOSS GARANTIEGESETZ. EINIGE LÄNDER ERLAUBEN DEN AUSSCHLUSS ODER DIE BESCHRÄNKUNG VON DIREKTEN ODER INDIREKTEN SCHÄDEN NICHT, SO DASS DIE EINSCHRÄNKUNGEN ODER AUSSCHLÜSSE IN DIESER BESCHRÄNKTEN GARANTIE MÖGLICHERWEISE NICHT ANWENDBAR SIND.

- e) Die folgende Erklärung gilt für Kunden, die "Verbraucher" im Sinne des australischen Verbrauchergesetzes sind:

"Unsere Waren werden mit Garantien verkauft, die nach dem australischen Verbrauchergesetz nicht ausgeschlossen werden können. Sie haben Anspruch auf Ersatz oder Rückerstattung bei einem schweren Ausfall und Anspruch auf Ersatz aller anderen vernünftigerweise vorhersehbaren Verluste oder Schäden. Sie haben auch das Recht, die Waren reparieren oder ersetzen zu lassen, wenn die Waren nicht von akzeptabler Qualität sind und der Ausfall nicht gleichbedeutend mit einem schweren Ausfall ist."

- 6) Rechte und Ansprüche gegen Dritte** Diese beschränkte Garantie ist eine selbständige Garantie, rechtlich unabhängig von jeglichen sonstigen das Produkt/die Produkte betreffenden vertraglichen Vereinbarungen mit Dritten. Sie lässt jegliche Rechte, Verpflichtungen und Ansprüche des Käufers unberührt, die diesem – unabhängig von ihrer Rechtsgrundlage – wegen Fehlern, Vertragswidrigkeit oder Rechtswidrigkeit der Produkte gegen Dritte zustehen. Die hiernach gewährten Rechte und Ansprüche gelten zusätzlich zu jeglichen sonstigen Rechten und Ansprüchen gegen Dritte, welche dem Käufer aufgrund von Vereinbarungen mit den betreffenden Dritten oder von Gesetzes wegen zustehen.

7) Garantieabwicklung, Fristen, Erlöschen von Garantieansprüchen und Einschränkungen

- a) Der Käufer informiert Trina Solar über das Trina Solar Kundendienstportal unter der Internet-Adresse <http://customerservice.trinasolar.com>, alternativ schriftlich per Brief oder Fax. Dabei ist jeder geltend gemachte Anspruch genau zu bezeichnen, einschließlich Nachweisen für den Kauf (insb. Rechnung mit Angaben zu Kaufdatum, Produkten, Seriennummern) und die Fehlfunktion oder den Qualitätsmangel des Produkts/der Produkte (d. h. im Zusammenhang mit Transport, Lagerung, Installation und Betrieb). Die Kundendienstzentren für die Regionen sind:

Europa Kundendienst

Trina Solar (Schweiz) AG
Birkenweg 4
8304 Wallisellen, Switzerland
T +41 43 299 68 00
F +41 43 299 68 10
<http://customerservice.trinasolar.com>

Vereinigte Staaten Kundendienst

Trina Solar (U.S.), Inc.
100 Century Center, Suite 501,
San Jose CA 95112, USA
T +1 800 696 7114
F +1 800 696 0166
<http://customerservice.trinasolar.com>

Australien und Neuseeland Kundendienst

Trina Solar (Australia) Pty Ltd

Japan Kundendienst

Trina Solar (Japan) Limited

Level 35, 60 Margaret Street,
Sydney NSW 2000, Australia
T +61 (0)2 9199 8500
F +61 2 9199 8006
<http://customerservice.trinasolar.com>

World Trade Center Building 21F
4-1, Hamamatsu-cho, 2-chome,
Minato-ku, Tokyo, Japan, 105-6121
T +81-3-3437-7000
F +81-3-3437-7001
<http://customerservice.trinasolar.com>

Rest der Welt (RdW) Kundendienst

Trina Solar Co.,Ltd
No. 2 Trina Road, Trina PV Industrial Park,
New District, Changzhou, Jiangsu,
P.R. China, 213031
T +86 519 8548 2008
F +86 519 8517 6021
<http://customerservice.trinasolar.com>

- b) Sämtliche Streitigkeiten über technische Fakten im Zusammenhang mit Ansprüchen im Rahmen dieser beschränkten Garantie für Defekte an Produkten werden durch Sachverständige beigelegt. Trina Solar und der Käufer werden auf Wunsch des Käufers oder von Trina Solar gemeinsam einen renommierten Forscher aus einem erstklassigen Prüfinstitut wie dem Fraunhofer ISE in Freiburg, TÜV Rheinland, TÜV SUD oder der ASU Arizona State University usw. als unabhängigen Sachverständigen und Gutachter bestellen ("Technischer Experte"). Die Entscheidung dieses Technischen Experten ist endgültig, abschließend, verbindlich und durchsetzbar in allen unter dieser beschränkten Garantie eingeleiteten Verfahren. Der Technische Experte muss (i) als von Trina Solar anerkannter Sachverständiger handeln; (ii) den Parteien eine angemessene Gelegenheit geben, Erklärungen und Gegenerklärungen abzugeben; (iii) diese Erklärungen und Gegenerklärungen berücksichtigen; und (iv) wenn eine Partei dies verlangt, schriftliche Gründe für seine Entscheidung angeben.
- c) Ansprüche aufgrund dieser beschränkten Garantie sind binnen zwei (2) Monaten nach Kenntnis der anspruchsbegründenden Tatsachen geltend zu machen.
- d) Die Rücksendung fehlerhafter Produkte wird nur akzeptiert, wenn dies zuvor schriftlich von Trina Solar autorisiert wurde.
- 8) Höhere Gewalt** Trina Solar übernimmt dem Käufer gegenüber keinerlei Verantwortung oder Haftung gemäß dieser beschränkten Garantie für jegliche Nichterfüllung oder Verzögerung, soweit diese auf Ereignissen höherer Gewalt beruhen, z.B. auf Krieg, Aufständen, Streiks, Nichtverfügbarkeit geeigneter und ausreichender Arbeitskräfte, Materialien oder Kapazitäten oder auf technischen Ausfällen oder Leistungsverlusten oder auf jeglichen sich seiner Kontrolle entziehenden unvorhergesehenen Ereignissen, einschließlich – wobei dies keine abschließende Aufzählung ist – jeglicher technischen oder physischen Ereignisse oder Zustände, die zum Zeitpunkt des Verkaufs des/der fehlerhaften Produkt(s/e) oder der Meldung des auf diese beschränkte Garantie gestützten Garantieanspruchs nicht allgemein bekannt oder verstanden waren.

9) Übertragbarkeit der Garantie Diese beschränkte Garantie ist übertragbar, sofern die Produkte an ihrem ursprünglichen Installationsort verbleiben.

10) Gültigkeit

Diese beschränkte Garantie gilt für Produkte, die ab dem 15. April 2019 an den Käufer geliefert worden sind (Incoterms 2010). Diese beschränkte Garantie gilt bis zur Herausgabe einer neuen Version durch Trina Solar.

11) Keine sonstigen ausdrücklichen Garantien

Vorbehaltlich anderslautender gesetzlicher Bestimmungen (siehe Abschnitt 5d) und 5e)) und sofern sie nicht durch ein von einem Bevollmächtigten von Trina Solar unterzeichnetes Schreiben geändert wird, ist die hierin niedergelegte beschränkte Garantie die einzige ausdrückliche Garantie, die Trina Solar (mündlich oder schriftlich) für die Produkte gibt, und niemand ist befugt, sie zu beschränken, zu erweitern oder in sonstiger Weise zu ändern.

12) Verschiedenes

Sollte eine Bestimmung dieser beschränkten Garantie ungültig, nicht durchsetzbar oder rechtswidrig sein oder werden, so bleibt die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen dieser beschränkten Garantie in vollem Umfang in Kraft und wirksam.

13) Haftungsbegrenzung

Die Gesamthaftung von Trina Solar nach dieser beschränkten Garantie ist im gesetzlich zulässigen Rahmen beschränkt auf den vom Käufer für das/die fehlerhafte(n) Produkt(e) bezahlten Kaufpreis. Der Käufer nimmt zur Kenntnis, dass die vorstehende Haftungsbeschränkung ein wesentlicher Bestandteil dieser beschränkten Garantie ist und dass der Kaufpreis der Produkte ohne diese Beschränkung wesentlich höher wäre.

14) Anwendbares Recht und Gerichtsstand

Die Gültigkeit dieser beschränkten Garantie, der Aufbau der Garantiebedingungen sowie die Auslegung und Geltendmachung der Rechte und Pflichten des Käufers und von Trina Solar unterliegen dem Recht des Landes des ursprünglichen Installationsortes des Produktes/der Produkte, unter Ausschluss der Bestimmungen des Kollisionsrechts dieses Landes sowie des Übereinkommens der Vereinten Nationen über den internationalen Warenkauf vom 11. April 1980 (CISG) und jedes anderen einheitlichen Rechts.

Für alle Streitigkeiten über oder im Zusammenhang mit dieser beschränkten Garantie ist das ordentliche Gericht am ursprünglichen Installationsort des Produktes/der Produkte zuständig.

Hinweis

Die Installation und der Betrieb von Photovoltaikmodulen erfordern professionelle Fertigkeiten und sollte nur durch qualifizierte Fachkräfte durchgeführt werden. Bitte lesen Sie die Sicherheits- und Installationsanleitungen vor der Nutzung und Inbetriebnahme des/der Produkt(e).
<http://www.trinasolar.com/de/resources/downloads>